

Směšovač emulze E24 pro přípravu chladicí a mazací emulze

Určen především pro přípravu chladicí emulze pro obráběcí stroje, tvářecí procesy atd., zvládá všechny běžné emulzní oleje a zaručuje kvalitní přípravu emulze.

K výrobě emulze je potřeba pouze tlaková energie vody-do proudu vody je přisáván emulzní olej a ve směšovací komůrce dochází k míchání. Dosažená koncentrace emulze závisí na tlaku vody a druhu emulzního oleje. Pro nastavení požadované koncentrace při Vašich podmínkách používejte refraktometr, vhodný typ naleznete v naší nabídce. Stupnice na směšovačích jsou pouze orientační a slouží ke snadnému nastavení stejných parametrů.



Parametry:

Směšovač s jehlovým ventilem
Tlak vody **min. 4** až 6 barů
Dosažená koncentrace emulze 1 - 20%
Množství emulze až 2400 l/hod
hloubka sání 1000 mm

Části zařízení:

Hadice přicházející do styku s emulzí je odolná ropným produktům

Použité hadice jsou do max. tlaku 6 bar

Přívod vody – přes kulový ventil 1" hadicí 1" (délka 2m)

Výstup - hadice délky 1,5m s koncovkou pro zavěšení na sud

Upínací matice G2" pro snadné upnutí směšovače na běžný sud

Sací trubka je osazena zpětnou klapkou a nerezovým košem

Montáž a funkce

Směšovač emulze se zasune do sudu/tanku s emulzním olejem, upínačem se nastaví od žádané polohy a zajistí šroubkem. Následně provedeme připojení na vodovodní řád. Pro dosažení nastavení požadované koncentrace emulze přeměřujeme namíchanou emulzi pomocí např. ručního refraktometru.

Možnosti dalšího provedení

- úprava pro montáž průtokoměru – sací trubka je 100mm pod směšovací kostkou rozdělena na dvě části spojené nátrubkem, kde si zákazník může namontovat vlastní průtokoměr pro měření spotřebované emulze.
- úprava pro konkrétní nádrž zákazníka – upravíme sací trubku pro výšku Vaší nádrže, přizpůsobíme upevňovací matici na hrdlo nádrže.
- další možnosti dodání směšovače – bez hadic, s koncovkami nebo bez, s jinou délkou hadic – výstupní hadice mohou být až 12 metru!

Doporučení

- Při volbě koncentrace připravované emulze se řiďte pokyny výrobce emulzního oleje.
- Bez důkladného vymytí přístroje nelze přecházet na různé druhy emulzních olejů. Vymytí přístroje se provede nasáváním čisté vody.
- Po delší době používání nebo při znečištění emulzního oleje je třeba rozebrat a vyčistit sací koš. Známkou znečištění sacího koše je pulzování koncentrace emulze.
- Zhotovená emulze smí pouze téci do volného prostoru otevřených nádrží.
- Výtoková hadice musí mít plynulé ohyby a nesmí být za výtokovou část směšovače montována jakákoliv zařízení jako uzavírací ventily, průtokoměry, žádná připojení do potrubí a tlakových nádrží..atd

Upozornění:

Výtoková hadice nesmí být po ukončení práce ponechána na zemi, hrozí nebezpečí úniku emulzního oleje z nádrže. Musí být zavěšena nad hladinu v nádrži oleje.



Ing. Novák Stanislav

tel. 608 829 847

web: www.n-engineering.cz

email: n-engineering@hotmail.cz

Slunečná 235, 533 72 Moravany